

常压渣油

执行标准：Q/FHC M095-2025 常压渣油采购指标

说明： 1、全部项目包括：密度、减压馏程、馏程回收率（≤530℃）、硫、有机氯、有机氯（≤310℃）、氮、氮（≤530℃）、铜、铅、砷、汞、铁、镍、钒、铁（≤530℃）、镍（≤530℃）、钒（≤530℃）、铝、钠、运动粘度、倾点、闭口闪点、水分、灰分、残炭、沥青质、盐含量、酸值。

2、常规项目包括：密度、水分。

分析项目	质量指标	试验方法
密度（20℃） / （g/cm ³ ） ≤	0.97	GB/T 1884、NB/SH/T 0870
馏程回收率（≤530℃）（体积分数）/%	报告	GB/T 9168、SH/T 0165
总硫含量（质量分数）/% ≤	4.0	GB/T 17040
有机氯含量/（mg/kg） ≤	6.0	SH/T 1757
氮含量（≤530℃） / （mg/kg） ≤	1300	SH/T 0657
金属含量（≤530℃） / （mg/kg） （镍+钒）含量 ≤ 铁含量 ≤	1 1	ASTM D5708、Q/FHC LAB408
运动粘度（50℃） / （mm ² /s） ≤	280	GB/T 11137、NB/SH/T 0870
酸值/（mgKOH/g） ≤	0.3	GB/T 18609、Q/FHC LAB211
残炭（质量分数）/% ≤	10	GB/T 17144
沥青质（质量分数）/% ≤	5.0	ASTM D6560、SH/T 0266
盐含量/（mg/kg） ≤	50	SY/T 0536、ASTM D3230
灰分（质量分数）/% ≤	0.05	GB/T 508
水分（质量分数）/% ≤	0.2	GB/T 260
注：供应商应确保所提供的常压渣油（AR）为直馏油。		